

Adres Giełdowa 22
33-100 Tarnów
małopolskie

Telefon kontaktowy 797327908

Telefon komórkowy Nie podano

FAX 14318 322

Email warsztat@tarnawa.com.pl

Opisy TARNAWA dysponuje również profesjonalnym parkiem maszynowym składającym się: - Z NOWOCZESNYCH LASERÓW Wycinanie laserowe to otrzymanie dowolnego kształtu bez konieczności dalszej obróbki mechanicznej. Precyzyjność wycinania w naszej firmie z dokładnością 0,1mm gwarantuje powtarzalność i precyzję ciętych detali. Lasery, jakie posiadamy to PLATINO HS1530 ? firmy PRIMA - Moc lasera 3,5 kW - Stosowane soczewki 5??; 7,5?? - Obszar pracy X=3000 mm Y=1500 mm Z= 115 mm - Maksymalne grubości blach ciętych o stal konstrukcyjna 20 mm o stal nierdzewna 10 mm BYSPEED 3015 ? firmy BYSTRONIK - Moc lasera 4,4 kW - Stosowane soczewki 5??; 7,5?? - Obszar pracy X=3000 mm Y=1500 mm Z= 100 mm - Maksymalne grubości blach ciętych o stal konstrukcyjna 25 mm o stal nierdzewna 20 mm o aluminium 10 mm Zalety naszej usługi: wysoka jakość i dokładność cięcia wykonanie jednej sztuki jak i wielotysięcznej serii 100% powtarzalność wykonywanych detali detale cięte laserowo z reguły nie wymagają dodatkowej obróbki dzięki optymalnemu rozmieszczeniu ciętych elementów na posiadanym arkuszu - duża oszczędność materiału - PRAS KRAWĘDZIOWYCH Max długość gięcia 3100 mm CRNI ? 5 mm , ST ? 5 mm - WYKRAWARKA FINN-POWER Nasza Firma wdrożyła nową technologię wykrawania cienkich blach metodą CNC na wykrawarce firmy FINN-POWER która zapewnia jakość i powtarzalność elementów wykrawanych. Wykrawarka FINN-POWER Express Typ: F5SU siła wykrawania 300kN maksymalny rozmiar arkusza 2500x1250 automatyczny załadunek i rozładunek Maksymalna grubość blach - stal czarna 2,0mm - stal nierdzewna 1,5mm - aluminium 4,0mm - stal ocynkowana 2,0mm - CENTRUM GNACE SALVAGNINI Grubość materiału poddawane gięciu: 0-2 mm Maksymalna wysokość gięcia: 127 mm Maksymalna długość gięcia 2500 mm Kąt gięcia: 3-135° - MALARNIA IDEAL LINE Malowanie proszkowe polega na elektrostatycznym naniesieniu na element warstwy proszku i jego polaryzacji w wysokiej temperaturze. Jest to najnowocześniejsza i najefektywniejsza metoda pokrywania metali. Maksymalne gabaryty elementów - wysokość 2,20 m - szerokość 0,60 m - długość 6,00 m Technologia przygotowania powierzchni elementów zapewnia trwałość, przyczepność oraz odporność korozyjną. Lakierujemy detale w różnej kolorystyce i odmianach powłok.